

Renault MASTER Z.E. - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Fourgon				Plancher cabine	
	L1H1	L1H2	L2H2	L3H2	L2H1	L3H1
MOTEUR						
Moteur et chaîne de traction	Synchrone à rotor bobiné					
Couple maxi (nm) / Puissance maxi (kw)	225 / 57					
Type de propulsion	Traction					
PERFORMANCES						
Vitesse maximum (km/h)	100					
BOÎTE DE VITESSES						
Type	Réducteur					
Nombre de rapports A.V.	1					
TRANSMISSION						
Rapport de réduction	9,3					
BATTERIE						
Type batterie	Lithium-Ion					
Masse de la batterie (kg)	255					
Capacité (kWh)	33					
Structure	48 modules / 192 cellules					
Tension (V)	400					
CHARGE						
Charge principale	WallBox avec câble de recharge standard (mode 3 type 2, 32A, 7,4 kW) de série					
Charge occasionnelle	Sur prise domestique 220V					
Temps de charge	WallBox 7,4 kW : 6h WallBox 3,7 kW : 11h Prise domestique 2,3 kW : 17h					
Position prise de charge	Côté droit sur le pilier B du véhicule (proche de l'ouverture de la porte avant droite)					
PNEUMATIQUES						
Référence pneumatique	CONTINENTAL Vanco Eco 215/65 R16C					
Classe énergétique / Adhérence / Bruit	B / B / 71 dB					
AUTONOMIE/EMISSIONS						
Autonomie NEDC (km)	200*					
Autonomie réelle (km)	120**				Selon transformation	
CO ₂ (g/km)	0					
CHARGEMENT						
Volume de la zone de chargement (m ³)	8 m ³	9 m ³	10,8 m ³	13 m ³	Selon transformation	
					1377 sans transformation	1355 sans transformation
Charge utile (kg)	1128	1100	1056	975		

*NEDC : New European Driving Cycle, norme européenne de mesure des émissions et de la consommation - Estimation / homologation en cours.

**Autonomie supérieure à 80 km y compris dans les cas d'usage les plus sévères (forte charge, conduite en centre-ville avec arrêts fréquents, conditions hivernales).